



ENERJİ MAKİNE İMALAT ve TİC. LTD. ŞTİ.

◆ **Endüstriyel  
Otomasyon**

◆ **Filtrasyon  
Çözümleri**



# ENDÜSTRİYEL OTOMASYON



# MCC PANOLARI



Firmamız, farklı marka ve model panolar için, mcc panoların imalatını yapmaktadır.

## Özetle;

- \* Hız kontrol panoları
- \* Softstarter panoları
- \* Yıldız üçgen tip motor yol verme panoları
- \* Kompanzasyon panoları
- \* Otomatik transfer panoları
- \* Alçak gerilim dağıtım panoları
- \* Enerji transfer panoları



## Alçak Gerilim Panoları

## Hız Kontrol Sistemleri

## Kompanzasyon Panoları



## Soft Starter Panoları

## Yıldız Üçgen Yol Verme Panoları



## MADEN ZENGİNLEŞTİRME TESİSLERİ

### Kırma Eleme Otomasyonu

Geniş bir alana yayılan kırma eleme tesisleri, düşük maliyetli bir otomasyon sistemiyle otomatik olarak çalıştırılarak ciddi bir verimlilik elde edilir. Ayrıca manuel kontrolden kaynaklanan sıkıntılar, arızalar ve bunların yol açtığı kayıplar önemli ölçüde önlenir. Böylelikle kısa sürede zaman, maliyet ve verimlilik kazancı sağlanabilir. Sistemde tüm proses noktaları izlenir, kontrol edilir, rapor edilir ve kayıt altına alınır. İstenen periyotlarda günlük, aylık, yıllık istatistikler çıkarılabilir. Tesis istenen sırada parametrik çalıştırarak ve durdurularak şebekeye ani yüklenmeler engellenir ve bant, elek ve kırıcılar güvenli tutulur. Çalışma esnasında kırıcı akımları sürekli takip edilerek besleyici hızı ayarlanır. Böylece kırıcı motorlar korunur, tıkanmalar engellenir ve sürekli optimal düzeyde çalışma sağlanır. Otomatik sıralı çalışma sayesinde, herhangi bir arıza anında arızalı kısmı besleyen üniteler durdurulur ve mal yığılmaları engellenir, ancak gerekmedikçe kırıcılar durdurulmaz. Sistemin kontrolü PLC ve dokunmatik panel üzerinden sağlanır. Pek çok ayarlanabilir parametre ile birlikte, manuel ve otomatik çalıştırma opsiyonları vardır. Uzaktan erişim cihazı sayesinde, online ve mobil platformlar üzerinden internet veya akıllı cihazlarla izlenebilir, arızalara müdahale edilebilir.



## Çimento Fabrikaları Otomasyonu



Proses otomasyonu dahil hammadde kabulden, ürün sevkiyatına kadar tüm tesis için yüksek teknoloji otomasyon çözümleri sunuyoruz.

Otomatik Hammadde Kabul Sistemi RFID ve/veya Plaka Tanıma teknolojileri kullanarak tesise giren hammadde hızlı ve tam doğru olarak kayıt edilir. Proses Otomasyonu Kırıcı, Press, Farin Değirmeni, Homojenizasyon ve Silo, Fırın ve Soğutma, Kömür Değirmeni, Çimento Değirmeni ve Paketleme otomasyon çözümleri sıfırdan kurulan ve/veya modernizasyon ihtiyacı olan tesisler için sunulmaktadır. Entegre Scada-PLC yazılımlar ve çimento endüstrisine özel hazırlanmış kütüphaneler sayesinde yeni tesis otomasyonu ya da mevcut tesis modernizasyonu artık hızlı ve kolay. Otomatik Ürün Sevkiyat Sistemi RFID ve/veya Plaka Tanıma teknolojileri kullanarak sevk edilen çimento ve klinker hızlı ve tam doğru olarak kayıt edilir. Yükleme ve çıkış noktalarındaki otomatik denetlemelerle yüksek derecede sevkiyat güvenliği sağlanır. Enerji Yönetim Sistemi Çimento endüstrisindeki en büyük giderlenden biri olan enerjinin yönetimi, izlenmesi ve raporlanması enerji verimliliği için ön şarttır. Proses otomasyonu ile entegre çalışan sistem ile ton başına maliyeti izlemek ve yönetmek hiç bu kadar kolay olmamıştı.

## Mikronize Öğütme Tesis Otomasyonu

Tesis otomasyonu merkezi bir bilgisayar ara yüzü vasıtasıyla SCADA sistemi kullanılarak yönetilir. Tüm akış mimik diyagram vasıtasıyla ara yüzden izlenebilir, anlık değişiklikler yapılabilir, raporlamalar tutulabilir, manuel denetimler uygulanabilir ve uzaktan bağlantı sağlanabilir. Besleme birimindeki reçeteleme sistemi ile farklı müşterilerin farklı talepleri için ayrı reçeteler oluşturulup istendiği anda herhangi birinin üretimine geçilebilir.



## Asfalt Plenti Otomasyon Sistemi

Asfalt plantleri otomasyon sistemlerinin yazılım ve donanım projeleri müşteriye özel hazırlanır. Optimum verimlilik sağlamak üzere müşteri istek ve ihtiyaçları, coğrafi konum, iklim, yakıt vb. faktörler dikkate alınarak tasarlanır. Asfalt üretim tesislerinde, gelişmiş bir otomasyon sistemi kullanılır. Hammade aşamasından nihai ürün aşamasına kadar tüm süreçler SCADA ekranı üzerinden izlenip kontrol edilebilir. Sistemde kapsamlı bir reçeteleme özelliği bulunur. Buna göre tüm agrega, filler, bitüm gibi hammadde ve katkı maddeleri hassas bir şekilde tartılır ve belirlenen reçeteye göre dozajlaması yapılır. İstenen sayıda reçete tanımlanarak esneklik sağlanır. Sahadaki tüm sensör ve algılayıcı enstrümanlardan alınan veriler, ilgili ekrana yansıtılabilir, ölçümler ve hesaplamalar yapılabilir. Brülör ve hava sistemi SCADA üzerinden kontrol edilebilir. Enerji tüketimine ilişkin akım, sıcaklık ve gerilim değerleri izlenebilir. Üretim sonunda otomatik irsaliye basımı yapılabilir. Sistem hassasiyetine göre dolum, kapak açma-kapama, tartım vs. için tolerans ayarları yapılabilir. Günlük, aylık, yıllık periyotlarla üretime ilişkin raporlar alınır ve kaydedilir. Talep doğrultusunda uzaktan erişim cihazı sayesinde online ve mobil platformlar üzerinden izlenebilir.

## Yapı Kimyasalları Tesisi Otomasyonu

20 yılı aşkın iş deneyimini ediz elektrik adıyla tüm dünya piyasasının hizmetine sunan şirketimizde; anahtar teslim yapı kimyasalları fabrikası ile bu fabrikalarda gerekli olan mikser, dozajlama sistemi, otomasyon sistemleri ve bu alanda kullanılan paketleme sistemlerinin anahtar teslim çözümler sunmaktadır.

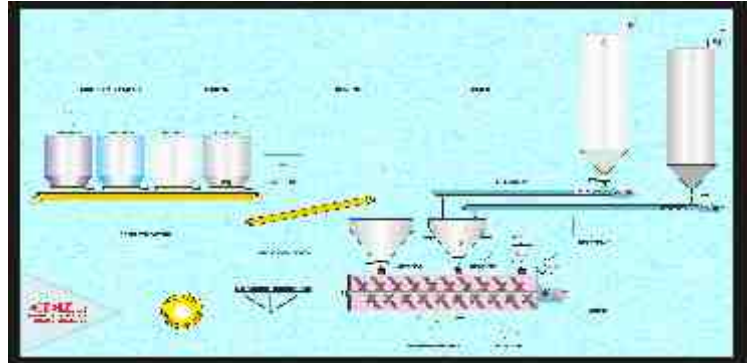


## Hazır Beton Santralleri

Beton santrallerinin en önemli ünitesi olan otomasyon sistemi; pano kontrolünün yanı sıra, bilgisayar kontrolü ve dokunmatik ekranı ile alternatif çözümler sunmaktadır.

Beton santrali Müşterisinin istekleri göz önünde bulundurularak oluşturulan programlar sayesinde, sadece son ürün takibi değil kullanım sırasında oluşan hatalar da önceden belirlenmektedir. Bu sayede tam otomasyon sağlanmakta ve daha güvenli üretim yapılmaktadır.

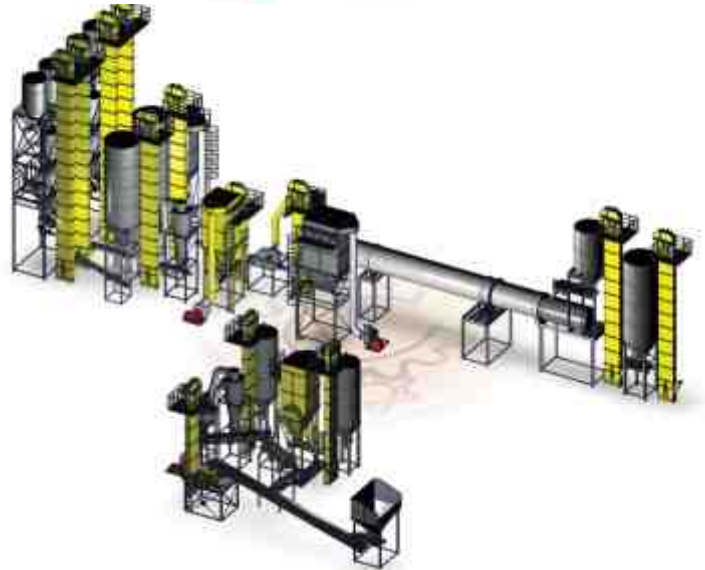
Beton Santrali nin üretiminin her aşaması için raporlama sistemi bulunmaktadır. Bu raporları isteğe bağlı olarak belli periyotlarda ya da sadece gerekli zamanlarda çıktı olarak da alabilirsiniz. Bununla beraber müşteri kayıtları tutulabilir, irsaliye düzenleyebilir, üretim planınızı değiştirebilir, stok takibi yapabilirsiniz.



## Alçı Tesisi Otomasyonu

Alçı fabrikası otomasyonu, tam otomatik alçı üretimi sağlar. Alçı üretim sisteminin içerdiği tüm süreçler entegre bir biçimde kontrol edilerek yüksek verimlilik ve tasarruf sağlanır. Alçı fabrikaları için komple anahtar teslimi otomasyon çözümlerinin yanı sıra lokal çözümler de sunulabilmektedir. Örneğin; Mobil kırma ünitesi, kırma eleme ünitesi, kalsinasyon ünitesi, öğütme ve ayırıştırma ünitesi, stoklama ünitesi, kuru karışım ünitesi, perlit genişletme ünitesi, ince kalsit besleme ünitesi, söndürülmüş kireç besleme ünitesi, kaba kalsit öğütme ve besleme ünitesi, basınçlı hava ünitesi, filtre şoklama üniteleri gibi. Sistemin tüm noktaları anlık olarak izlenebilir. Periyodik olarak günlük, aylık, yıllık raporlar hazırlanabilir. Her tür arıza bilgisi ve saha enstrümanlarından gelen veriler işlenir, takip edilir ve veritabanında kayıt altına alınır. Tüm bu proseslerin gelişmiş teknolojiye uyumlu otomasyon sistemleriyle yönetilmesi, önemli ölçüde verimlilik ve tasarruf sağlar. Ayrıca uzaktan erişim cihazı sayesinde, sistemin online ve mobil platformlar üzerinden izlenmesi ve uzaktan arıza tespiti yapılabilmesi de mümkündür.

Ediz elektrik anahtar teslimi çözümler sunar. Gerek donanımsal, gerek yazılımsal, gerekse teknik destek bakımından yeni kurulacak, ilave yapılacak veya revizyon sürecinden geçecek alçı fabrikalarının tüm ihtiyaçlarını karşılar. Kireç fabrikası otomasyonu da alçı fabrikası otomasyonuna benzer özellikler taşır ve Ediz elektrik olarak her iki alanda da komple çözümleri sunar.





# TÜNEL HAVALANDIRMA SİSTEMLERİ

Duman egzoz fanları metro ve demiryolu tünellerinde havalandırma odalarına yerleştirilerek acil durumlarda dumanın tahliye edilmesini sağlar. Prensip olarak egzoz fanları tersinir çalışabilmekte ve yüksek sıcaklıklara dayanabilmektedir. EDİZ Elektrik elektronik ltd şti tünel otomasyonu hakkında kalite ve müşteri memnuniyeti odaklı bir çok projede çözüm ortaklığı sağlamıştır.



TÜNEL HAVALANDIRMA SİSTEMLERİ

## PLC VE SCADA OTOMASYONU

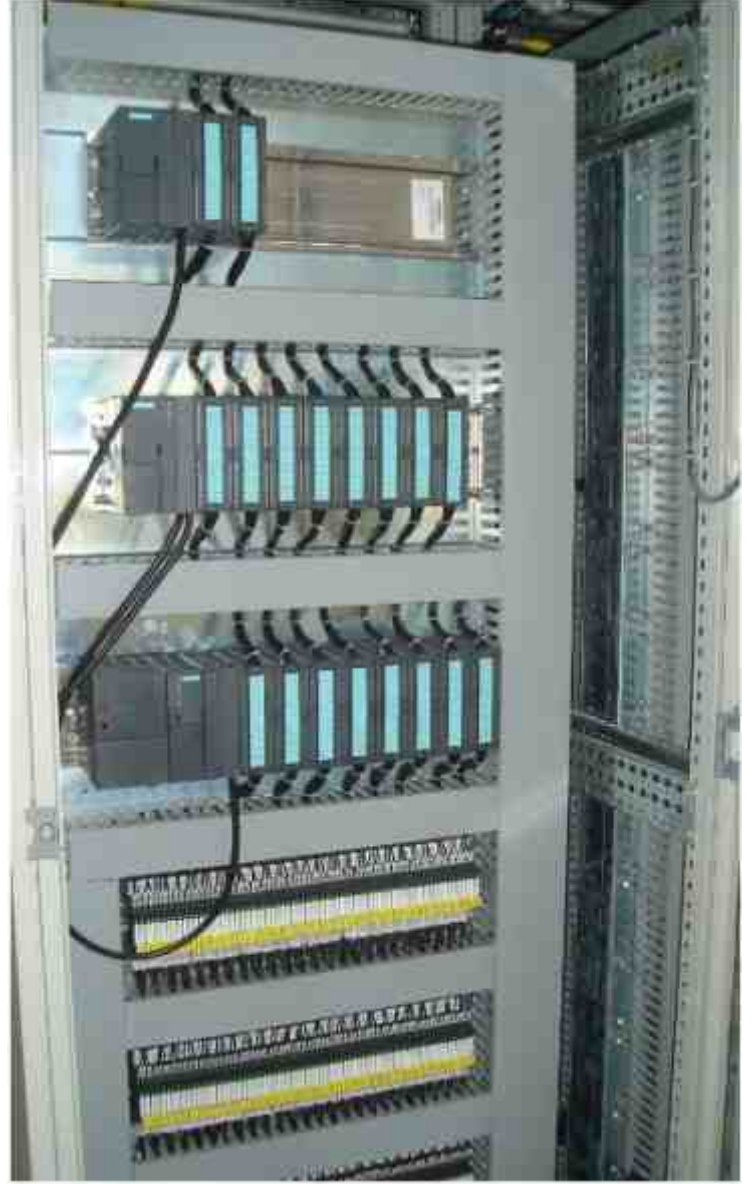
EDİZ ELEKTRİK; kurulduğundan bu yana, endüstriyel otomasyonun her noktasında yer almış; Enerji, Demir Çelik, Çimento, Maden Zenginleştirme ve birçok sanayi kuruluşunda, otomasyon projelerini başarı ile gerçekleştirmiştir.

Sektörün ve hazırlanan projenin ihtiyacına göre en optimum ürünler seçilerek; hem prosesin gerektirdiği verimliliği ve işlem hızını sağlamış hem de yatırım maliyeti en uygun noktada tutulmuş olmaktadır.

Tesisin büyüklüğüne ve prosesin yüküne göre gerek redundant gerekse tekil yapıda CPU ve diğer yardımcı ekipmanlar kullanılmaktadır. Özellikle S7-400, S7-300 ve S7-1500 serisi mikroişlemci içeren PLC ünitelerinin yanında; makine imalatı ve alt tesislerde hizmet verebilecek S7-1200 ve LOGO serisi CPU üniteleri de şirketimiz tarafından sıklıkla kullanılmaktadır.

Ayrıca kurulan tesisin diğer otomasyon sistemleriyle haberleşme ihtiyacına göre gerekli tüm ilave opsiyonlar otomasyon mühendislerimiz tarafından seçilmektedir.

PLC ekipmanı, Siemens marka panolar ve yardımcı ürünlerle daha yüksek kullanım ömrüne ve işletme kolaylığına sahip olarak müşterilerimizin hizmetine sunulmaktadır.



### PLC Panoları

Firmamız, Siemens Otomasyon Çözüm Ortağı ve Lisanslı Siemens Pano imalatçısı olarak, yoğun PLC pano imalatı yapmaktadır. PLC panoları olarak özetle;

- \* S71200 tabanlı makine PLC panoları (Dikili ve Duvar tipi)
- \* S7-300 tabanlı PLC panoları (Dikili ve Duvar tipi)
- \* S7-400 tabanlı Proses PLC panoları (Dikili ve Duvar tipi)
- \* ET-200 tabanlı PLC Remote panoları (Dikili ve Duvar tipi)
- \* HMI Ekran Panoları (KTP1000, KTP1500, Comfort paneller vb.)

tipi panoların imalatı yapılmaktadır. Özel uygulamalar için, paslanmaz PLC panoları ve Redundant yapıda S7-400H tipi CPU'ların bulunduğu panolar da, imalatlarımız içindedir. ET-200S veya M bazlı, dağıtılmış I/O sistemleri çözümlerimiz arasındadır.



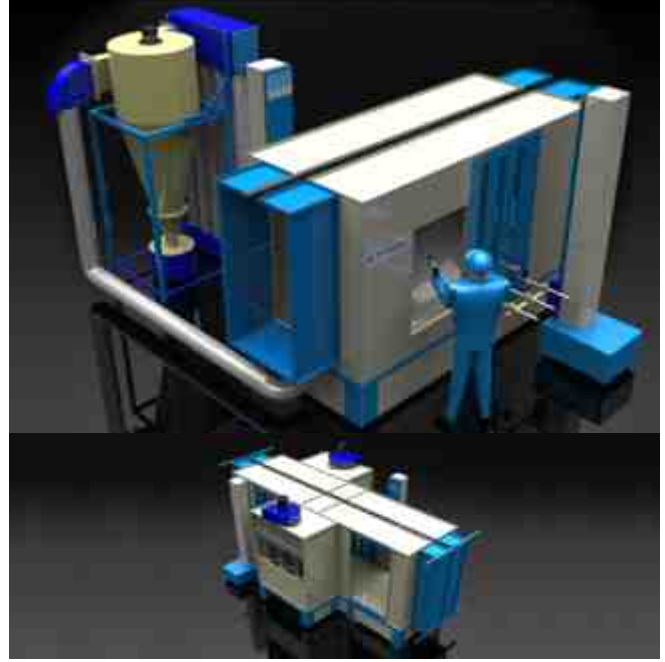
# BOYAMA, KURUTMA ve KUMLAMA KABİN OTOMASYONU

Ediz elektrik olarak hızla gelişen teknoloji ile çağımızın problemi olan enerji tasarrufunu da göz önünde bulundurarak sınırsız kontrol ve enerji tasarruflu akıllı otomasyon sistemlerimiz ile kalite odaklı ve müşteri memnuniyetini ilke edinerek siz değerli müşterilerimizin isteği doğrultusunda hizmet vermekteyiz.

- Otomatik kumlama otomasyonu
- Boyama kabin otomasyonu
- Kurutma kabin otomasyonu

## Sistem Dinamiği ve akıllı kontrol

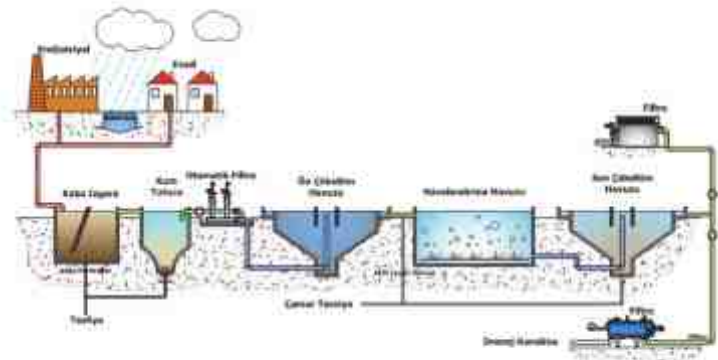
- Hareketli robot sistemleri
- Algılayıcılar ve robot sistemleri
- Standart kontrol ve takip arayüzler



BOYAMA, KURUTMA ve KUMLAMA KABİN OTOMASYONU



İÇME VE ATIK SU ARITMA TESİS OTOMASYONU



İÇME VE ATIK SU ARITMA TESİS OTOMASYONU

# ENDÜSTRİYEL FİLTREASYON





## ENDÜSTRİYEL VANTİLATÖRLER

Geniş kullanım alanları bulunan radial vantilatörler; toz, normal hava, nemli hava ve çeşitli gazların aktarımı veya başka yere sevkinde kullanılır. üretim presesimizin kapasitesi 1000 m<sup>3</sup>/h, 600,000m<sup>3</sup>/h debisi ise 100mmSS, 3000mmSS dur.

### Kullanım alanları:

Alçı, çimento, asfalt, tekstil, boya, ilaç, kimya, ağaç vb. sektörler endüstriyel vantilatörlerin kullanım alanlarıdır.

### RADYAL FAN



# TEL KAFES ve VENTURİ

Her boyutta ister tek parça, ister çift parça, kaset tipi, yuvarlak tip, yıldız halkalı kafesler üretmekteyiz. Kendi imalatımız olan tam otomatik scada kontrollü ile işçiliği en asgariye indirgemiş olup maliyet, zaman, kalite faktörünü göz önünde bulundurursak siz değerli müşterilerimize daha uygun fiyatlara hizmet vermekteyiz

## KASET TİPİ



## YUVARLAK TİP



## OTOMATİK KAFES TEL ÜRETİM MAKİNALARI



## FİLTRE TORBASİ

### FİLTRE TORBASİ



Kullanılacakları uygulama türüne dikileceği kumaş tipinin belirlenmesi gerekmektedir. Torba kumaş tipi alta belirtilen noktalar dikkate alınmalı.

\* Sıcaklık: Proses sıcaklığı ne kadar?

\* Yapı/Kimya: Filtre torbalarınız toz parçacıklarının kimyasal oluşumlarına karşı koyabilecek mi?

\* Dayanıklılık: Filtre gereci toz parçacıklarının aşındırmasına karşı dayanıklı mı?

Doğru filtre torbasını seçmek önemli ve bazen de zor bir süreçtir. Torbalarınız için doğru araçların belirlenmesinde bize yardımcı

olması için şunları aklınızda bulundurmanızda fayda vardır. Filtre torbasının performansı doğrudan, kullanıldığı çevreye ne derece uyum

sağlayabildiğine bağlıdır.

Toz parçacıklarını bünyesinden ne derece etkili çıkarabildiği ve toz toplayıcı tarafından temizlenme kabiliyeti de ayrıca önemlidir.

Alta verilen tabloda çeşitli torba tiplerinin hangi sıcaklık aralığında en efektif çalışabildiği ve ayrıca bir takım kimyasal özelliklere karşı ne kadar dayanıklı olduğu özetlenmiştir.



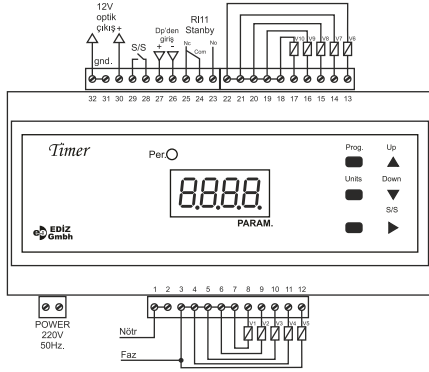
# JET PULSE TIMER

Toz tutma sistemleri kontrol cihazı yani TIMER cihazı jet pulse, offline, reverse air vb. bütün filtre tiplerini otomatik olarak kontrol etmek ve belirlenen sisteme bağlı olarak çalışması için tasarlanmış bir cihazdır. Siz değerli müşterilerimizin istedi doğrultusunda sizin filtrenize göre de program yazılabilir.

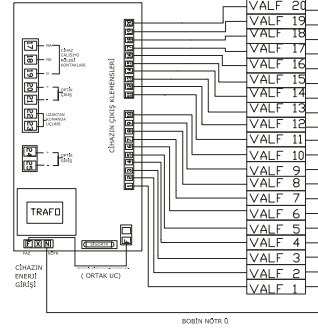
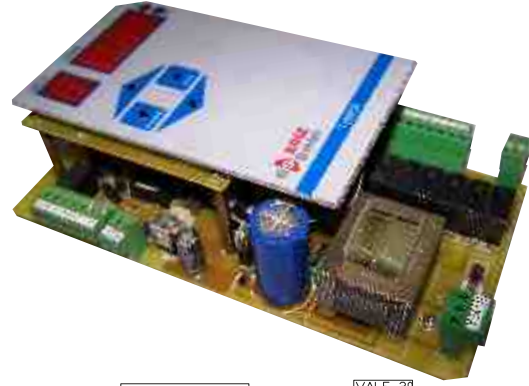
## REVERSE AIR TIMER

TERS EMİŞLİ FİLTASYON SİSTEMLERİNE GÖRE TASARLANMIŞ OLAN BU CİHAZ FİLTRE OTOMASYONUNA KEŞİN ÇÖZÜM OLARAK ÜRETİLMİŞ OLUP AYNI ZAMANDA KLEPELİ (AMMAN- MARINI) TİP FİLTRELERDEDE KULLANILABİLME ÖZELLİĞİNE SAHİPTİR.

## JPT10 10 ÇIKIŞLI CİHAZ



## JPT10 20 ÇIKIŞLI CİHAZ



220 V AC DEVRELER İÇİN GEÇERLİDİR.

## DP CİHAZI

FİLTREDEKİ BASINÇ DEĞERİNİ mmss-mbar-Pascal OLARAK OKUYABİLME ALT VE ÜST BASINÇ KONTROLÜ İLE SİZ DEĞERLİ MÜŞTERİLERİMİZE FİLTRENİZDE SINIRSIZVE TAMAMEN OTOMATİK KONTROL SUNMAKTAYIZ.

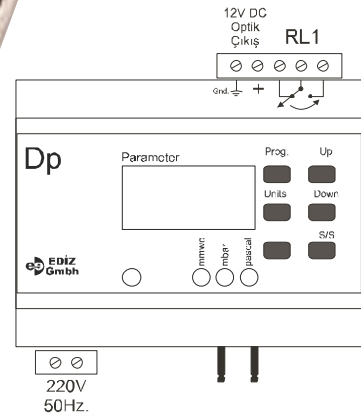
## ÖZELLİKLER

- \* MİNİMUM KABLAJ
- \* OTOMATİK ÇALIŞMA
- \* IP54 ve IP65 NÖRMLARINA UYKUN PLASTİK KUTU
- \* SERVİS GARANTİSİ
- \* 4 + 1 DİJİT LED EKРАН
- \* ÖN PANALİNİN KİRLENMESİNİ ÖNLEYEN ŞEFFAF KAPAK
- \* UZAKTAN KUMANDALANABİLİR
- \* MICRO CONTROLLER KONTROLÜ
- \* KOLAY PROGRAMABİLİR
- \* mm/ss-pascal-mbar ÖLÇÜM YAPABİLİR

# FARK BASINÇ CİHAZI



△ - P



JET PULSE TIMER  
FARK BASINÇ CİHAZI

# PATLAÇ VALF

Patlaç Solenoid Valfler, Toz Toplama Sistemleri için özel olarak dizayn edilmiş olup, en çok Termik Santrallerde ve Çimento, Seramik, Boya, Yem, Beton, Deterjan, Cam ve Demir-Çelik sanayiinde Jet filtrelerde (Torbali filtre) biriken toz maddelerinin katılmasını önlemek amacıyla kullanılır.

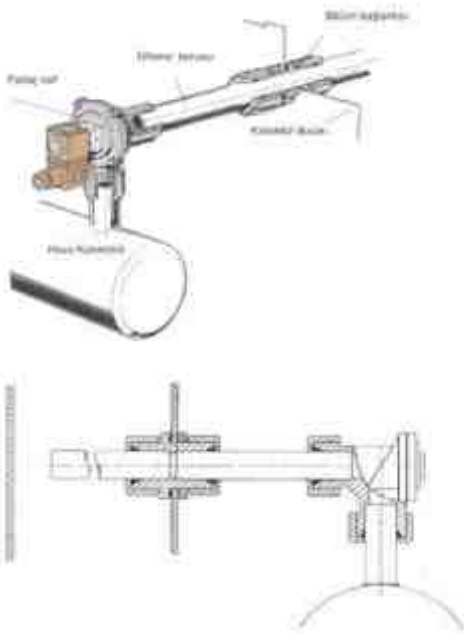
- Yüksek akis, uzun kullanım süresi ve çok hızlı açma-kapama özellikleriyle ekonomik ve uygun çalışırlar.
- Yüksek debi, açılı tip gövde, yaysız konstrüksiyon ve özel diyafram sayesinde toz toplayıcı sistemlerin ihtiyacı olan özel çalışma sistemini sağlarlar.
- Yüksek kaliteli diyaframlar aşınmaya karşı dirençli olup, zor koşullar altında bile uzun çalışma süresi garantisindedir.
- Normalde Kapalı vanalar olup, soklama olayı ile Normalde Açık hale gelir. Soklama, 12-16 ms içerisinde gerçekleşir.
- 24VDC – 24VAC – 115VDC - 115VAC – 230VAC ve 230VDC voltaj değerlerinde çalışabilir.

UYGULAMA ALANLARI	Hava torbalı filtreler,elektrostatik boya kabinleri,bunkerler
ÖLÇÜ	1 1/2
ÇALIŞMA BASINCI	0.5-8 Bar
ORTAM SICAKLIK ARALIĞI	-10 °C....90 °C
POZİSYON	Normalde Kapalı
GÖVDE MALZEMESİ	Alüminyum

## MONTAJ

Patlaç solenoid valfleri montaj yapılacağı yere, bobin kısmı üzerinde ya da bobin kısmı ile gövdesi ayrılarak bağlanır. Patlaç solenoid valfin iki kısma ayrılarak montaj yapılması durumunda; 1.kısım valf gövdesi 2. kısım ise valf gövdesine kumanda eden bobinli bölümdür. Bobin kısmı gövdeden ayrılarak yapılan montajlar daha ziyade suya, toza veya herhangi bir akışkana karşı bobini daha iyi korumak içindir. Bu şekilde montajlarda elektrikli bağlantı vana gövdesinden daha uzakta bir yerde monte edilmiştir. Bobinler alüminyum bir kutu içine yerleştirilirler. Burada hava hortumu ile Patlaç valfinin kumanda girişine irtibatlandırılırlar. Patlaç Valfin gövdesinin şoklama işlevi yapması için, kumandası alüminyum kutu içindeki bobine enerji verilerek sağlanır. Patlaç solenoid valfleri, şoklama işlevini milisaniye mertebeleri gibi kısa bir zaman dilimi içinde devrede kalmasıyla yerine getirebilmektedir.

## ÖRNEK MONTAJ ŞEKLİ



- 1- Valf gövdesi 2- Diyafram 3- Diyafram yayı  
4- Kapak 5- Üst kapak 6- Üst diyafram  
7- Çekirdek 8- Kovan 9- Bobin 10- Soket

## ÜRÜNÜN PARÇALARI



# SİLO SEVİYE İNDİKATÖRÜ



## SEVİYE GÖSTERGESİ

Tanım: Döner pedallı seviye göstergesi. 0,52 t/m<sup>3</sup> yoğunluğa kadar olan materyallerin hazırlanma durumlarına göre tasarlanmıştır.

### Kullanma Alanları

Cihaz her türlü konteynır ve siloların seviye görüntülenmesinde kullanılır. Bu cihaz, güçlü bir kabuklanma ve tortulanma eğilimi göstermeyen her türlü toz ve granül malzeme için kullanılabilir. Geniş uygulama yelpazesi özellikle gıda sektöründe yerini bulmuştur.

### Uygulama Alanları

- İnşaat kumu, kireç gibi inşaat sektörü malzemeleri
- Süt tozu, un, tuz gibi gıda sektörüne ilişkin malzemeler
- Granül, plastik vb. plastik sektörü malzemeleri
- Talaşlı ahşap sektörü
- Kimya sektörü
- Makine mühendisliği vb.

## GÜVENLİK UYARILARI

Cihaz konteynıra belirli bir sıra ile monte edilebilir. Montaj yatay, dikey ya da meyilli olabilir. Montaj esnasında gövdeyi sağa doğru döndürünüz. Bu uygun izolasyonu ve sabitlemeyi sağlayacaktır. Plastik vidalı sayıcıyı sadece elle döndürünüz, döndürürken herhangi bir alet kullanmayınız. Sıkıştırılmış kablo kanalı yada kapak aşağı tarafa gelmelidir. Bu pozisyon gövdeye ve kablo kanallarına su girişini engeller ve cihazın düzgün çalışmasını sağlar. Cihazı sabitledikten sonra döndürmek mümkün değildir. Elektrik bağlantıları bağlantı şemasına göre yapılmalıdır. Kablo kanallarına döşenmiş kabloların hatasız olduklarını denetleyiniz. Oturtulduğu yerde cihazı ayarlamak gerekli değildir.

## GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

- Gövdeyi açmadan ana voltajı kesiniz. Çalışmaya sadece cihazın kapağı kapalı iken başlayınız.
- Ana voltaj için (maks. 4A) ve sinyal çıktısı için sigorta kullanınız
- Voltajı kesecek anahtar cihazın yanında bulunmalıdır. Bir adet F1 koruma düğmesi gereklidir
- Cihazın terminal bağlantısı için yerel düzenlemeleri VDE 0100 dikkate alınız.
- Gelişi güzel ve dikkatsiz taşıdığı anda cihazın elektrik güvenliği garanti kapsamı dışındadır

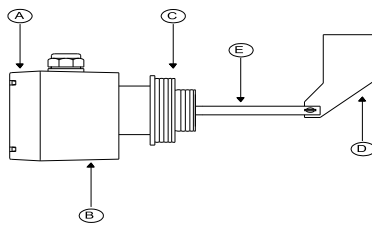


## TEKNİK BİLGİ

Sızdırmazlık	IP55
Manşon	1,5 ve 2,5
Pedal	Paslanmaz çelik
Sürtünme	Korunmalı pedal dişlisi
Toplama Gecikmesi	Yaklaşık 1,3 saniye
Duyarlılık	Üç pozisyonda sıçrama gücünün sınırlaması ile ayarlanabilir.
Pedal Hızı	11/dk
Konteynır üst basınç	Maksimum 0,8 bar
Kabin içi ısı	-135 C ... + 135 C
Çalışma ortamı ısı	-20 C ... + 85 C

## ELEKTRİK BİLGİSİ

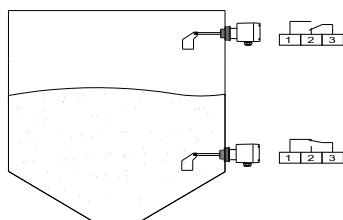
Ana Voltaj	115-220v 50/60 Hz
Yük	3 VA(3w)
Bağlantı Terminali	1x maks. 1,5mm <sup>2</sup>
Sıkıştırılmış Kablo Kovanı	1x PG 13,5 (ilave 1x boş flanş PG 13,5) plastik
Bağlantı diyagramı	AC versiyon: on: on printed circuit DC versiyon: inside the lid
Koruma Sınıfı	1



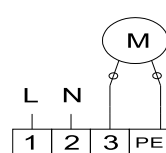
A	KAPAK
B	ÇERÇEVE
C	SHAFT DESTEĞİ
D	PEDAL
E	SHAFT

ÇALIŞMAYI BİTİRDİKTEN SONRA, CİHAZI DURDURUP BÜTÜN ELEKTRİK BAĞLANTILARINI KESİNİZ.

### MONTAJ ŞEKLİ



### ELEKTRİK BAĞLANTISI





## Ediz Elektrik

Elektronik Makina İmalat San. ve  
Tic. Ltd. Şti

## Ediz GmbH

Elektroausfurungen & Installationsarbeiten

Graefestr 34 10967 Berlin - GERMANY

Phone: 030 / 69 56 43 90

Fax: 030 / 69 56 43 91

Funk: 0160 / 9843 84 54



ENERJİ MAKİNE İMALAT ve TİC. LTD. ŞTİ.



Öz Anadolu Sanayi Sitesi 1459. Sokak No: 38

İvedik / Yenimahalle - ANKARA

Tel: 0(312) 395 52 36 • E-mail: ediz@edizelektrik.com.tr